BEN-MOR®

YP™

Yellow Point

par YOKE®

Une solution complète pour le levage, le retournement, la rotation et l'inclinaison complexe.

Accros du SERVICE

99277F • JUILLET 2018

Contrôle de qualité, test et détection pendant la fabrication

YOKE gère une usine de production avec un contrôle de qualité rigoureux et constant à chaque étape de la fabrication, des matières premières aux produits finis. YOKE est une compagnie certifiée ISO 9001 et a été homologuée par les principales autorités internationales de SABS, ZU, ABS, API et DNV. YOKE a obtenu la certification CNLA - Chinese National Laboratory Accreditation, qui garantit un département de recherche et développement (R&D) de qualité et une ingénierie de produit inégalée..

- **Détection de fissure par Magnaflux :**

  Tous les composants forgés chacun individuellement détecté par Magnaflux après traitement thermique.

- **Test de charge :**

  La chaîne et les composants sont soumis à des essais de résistance à 2,5 fois les limites de charge de travail, ce qui entraîne une déformation permanente à moins de 1%.

- **Test de fatigue dynamique :**

  Des échantillons provenant de lots de chaîne et de composants sont soumis à un test de fatigue dynamique à 1,5 fois la limite de charge de travail pour 20 000 cycles.

- **Test final de rupture de charge :**

  Les échantillons de lots sont soumis à un test de rupture de charge dans une machine d'essai statique de traction jusqu'à la rupture finale. La force ultime minimale est égale à la limite de charge de travail multipliée par le facteur de sécurité.

- **Analyse spectrographique :**

  Assurer le bon contenu métallurgique de toutes les matières premières.

- **Détection par courant de Foucault :**

  Toutes les goupilles de charge sont inspectées individuellement à 100% après le traitement thermique.

Certificat de test
Conforme à EN10204

Des produits innovants pour vos besoins spécifiques

Ben-Mor est fier d'être un distributeur principal de YOKE en Amérique du Nord. YOKE est un fabricant international de produits de levage de haute qualité à Taïwan. Laissez-nous vous présenter la gamme de produits Yellow Point de YOKE. Yellow Point par YOKE offre une solution complète pour le levage, le retournement et l'inclinaison complexes.

Caractéristiques et Avantages

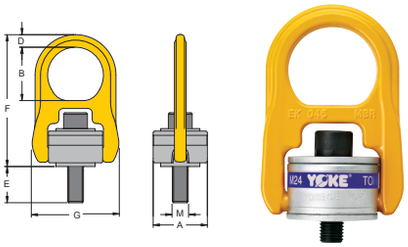
- Rotation de 360° avec 90° ou pivot de 230°
- Des produits petits et légers
- Coût total réduit
- Homologué (CE, BG GS-OA)
- Facile à utiliser et à manipuler

Industrie

- Manutention
- Opérations de maintenance et réparation
- Moule et matrice
- Énergie éolienne
- Construction et exploitation minière

Homologation et certificat de qualité reconnu mondialement :

http://www.yoke.net/thirdpartycertificate



– Brevet de Taiwan
– Brevet de la Chine

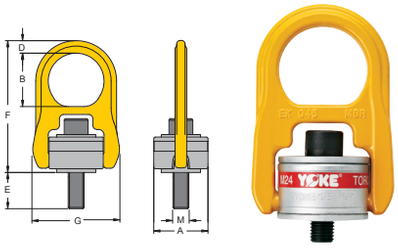
Anneau de levage avec rondelle en acier allié

Filet UNC (8-204)

- Rotation de 360 ° et pivotement de 180 °, certifié à 100% à 90 °.
- Fabriqué en acier allié forgé, trempé et revenu.
- Fabriqué et testé conformément à EN1677-1.
- Les pièces à charge nominale sont 100% détectées par fuites de magnaflux.
- Les pièces forgées individuelles et la vis d'assemblage sont traçables avec le test de certification.
- Le boulon est un embout fileté UNC (ASME / ANSI B18.3.1M).
- Testé individuellement à 2,5 fois la charge maximale.
- Test de fatigue à 1,5 fois la charge maximale.
- Tous les produits Yellow Point satisfont ou dépassent toutes les exigences de la norme ASME B30.26.
- Assemblage rapide et simple, il suffit d'un trou taraudé.

	Code	Charge maximale	Embout fileté	Dimensions (po)						Torsion po	Poids net
		lb*	TPI	A	B	D	E	F	G	pi lb	lb
	8-204-004	800	5/16 - 18UNC	1.57	1.61	0.35	0.71	4.02	2.56	7	0.9
	8-204-005	1000	3/8 - 16UNC	1.57	1.61	0.35	0.71	4.02	2.56	12	0.9
§	**8-204-010**	2500	1/2 - 13UNC	2.56	2.32	0.59	0.75	6.26	4.13	28	3.7
	8-204-010L	2500	1/2 - 13UNC	2.56	2.32	0.59	1.26	6.26	4.13	28	3.7
§	**8-204-019**	4000	5/8 - 11UNC	2.56	2.32	0.59	0.74	6.26	4.13	60	4.0
	8-204-019L	4000	5/8 - 11UNC	2.56	2.32	0.59	1.75	6.26	4.13	60	4.0
§	**8-204-021**	5000	3/4 - 10UNC	2.56	2.87	0.59	1.24	6.26	4.13	100	4.0
	8-204-021L	5000	3/4 - 10UNC	2.56	2.87	0.59	1.73	6.26	4.13	100	4.2
§	**8-204-030**	7000	3/4 - 10UNC	3.35	2.87	0.59	0.87	6.26	5.28	100	8.8
	8-204-030L	7000	3/4 - 10UNC	3.35	2.87	0.87	1.87	8.03	5.28	100	9.5
§	**8-204-042**	8000	7/8 - 9UNC	3.35	2.87	0.87	1.43	8.03	5.28	160	9.3
	8-204-042L	8000	7/8 - 9UNC	3.35	2.87	0.87	2.37	8.03	5.28	160	9.7
§	**8-204-045**	10000	1 - 8UNC	3.35	2.87	0.87	1.36	8.03	5.28	230	9.5
	8-204-045L	10000	1 - 8UNC	3.35	2.87	0.87	2.36	8.03	5.28	230	10.1
	8-204-070	15000	1 1/4 - 7UNC	3.95	3.15	1.00	2.25	8.58	6.30	470	14.5
	8-204-125	24000	1 1/2 - 6UNC	4.72	4.29	1.38	2.17	12.09	8.66	800	35.2
	8-204-135	30000	2 - 4.5UNC	4.72	4.29	1.38	3.01	12.09	8.66	1100	35.2

★ Facteur de sécurité 5:1 § Les boulons longs sont conçus pour les pièces en métal souple. ** Boulon avec fini GEOMET® sur demande



– Brevet de Taiwan
– Brevet de la Chine

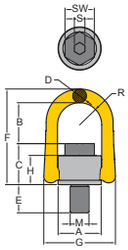
Anneau de levage avec rondelle en acier allié

Filet métrique (8-203)

- Rotation de 360 ° et pivotement de 180 °, certifié à 100% à 90 °.
- Fabriqué en acier allié forgé, trempé et revenu.
- Fabriqué et testé conformément à EN1677-1.
- Les pièces à charge nominale sont 100% détectées par fuites de magnaflux.
- Les pièces forgées individuelles et la vis d'assemblage sont traçables avec le test de certification.
- Le boulon est un embout fileté métrique (ASME / ANSI B18.3.1M).
- Testé individuellement à 2,5 fois la charge maximale.
- Test de fatigue à 1,5 fois la charge maximale.
- Tous les produits Yellow Point satisfont ou dépassent toutes les exigences de la norme ASME B30.26.
- Assemblage rapide et simple, il suffit d'un trou taraudé.

	Code	Charge maximale		Embout fileté	Dimensions (mm)						Torsion po	Poids net
		TONNE*		M	A	B	D	E	F	G		
		5 :1	4 :1				mm				Nm	kg
	8-203-004	0.40	0.50	M 8 x 1.25	40	41	9	17	102	65	10	0.4
	8-203-005	0.45	0.55	M10 x 1.5	40	41	9	11	102	65	16	0.5
§	**8-203-005L**	0.45	0.55	M10 x 1.5	40	41	9	26	102	65	16	0.5
	8-203-010	1.05	1.30	M12 x 1.75	65	64	15	15	158	105	38	1.7
§	**8-203-010L**	1.05	1.30	M12 x 1.75	65	64	15	30	158	105	38	1.7
	8-203-019	1.90	2.40	M16 x 2	65	64	15	20	158	105	81	1.8
§	**8-203-019L**	1.90	2.40	M16 x 2	65	64	15	35	158	105	81	1.8
	8-203-021	2.15	2.70	M20 x 2.5	65	64	15	25	158	105	136	1.8
§	**8-203-021L**	2.15	2.70	M20 x 2.5	65	64	15	45	158	105	136	1.9
	8-203-030	3.00	3.75	M20 x 2.5	85	79	19	25	204	134	136	4.0
§	**8-203-030L**	3.00	3.75	M20 x 2.5	85	79	19	45	204	134	136	5.2
	8-203-042	4.20	5.25	M24 x 3	85	79	19	26	204	134	312	4.2
§	**8-203-042L**	4.20	5.25	M24 x 3	85	79	19	56	204	134	312	4.3
	8-203-070	7.00	8.75	M30 x 3.5	100	100	25	81	241	160	637	6.6
	8-203-110	11.00	13.75	M36 x 4	120	111	30	76	286	194	1005	15.0
	8-203-125	12.50	15.60	M42 x 4.5	120	111	30	65	286	220	1005	16.0
	8-203-135	13.50	16.90	M48 x 5	120	111	30	70	286	220	1350	16.0
	8-203-155	15.50	19.40	M56 x 5.5	138	109	34	79	308	241	1350	19.1
	8-203-223	22.30	27.90	M64 x 6	138	100	38	98	312	241	2847	23.0

* La charge de test est 2,5 fois la limite de charge de travail avec un facteur de sécurité 4: 1. ** Boulon avec fini GEOMET® sur demande § Les boulons longs sont conçus pour les pièces en métal souple.



- Rotation de 360 ° et pivotement de 180 ° : permet simultanément de soulever de n'importe quelle direction.
- Fabriqué en acier allié, trempé et tempéré.
- Fabriqué et testé conformément à EN1677-1.
- Les pièces à charge nominale sont 100% détectées par fuites de magnaflux.
- Les pièces forgées individuelles et la vis d'assemblage sont traçables avec le test de certification.
- Le boulon est un embout fileté UNC (ASME / ANSI B18.3.1M).
- Testé individuellement à 2,5 fois la charge maximale.
- Test de fatigue à 1,5 fois la charge maximale.
- Tous les produits Yellow Point satisfont ou dépassent toutes les exigences de la norme ASME B30.26.
- Assemblage rapide et simple, il suffit d'un trou taraudé.

– Brevet de Taiwan
– Brevet de la Chine

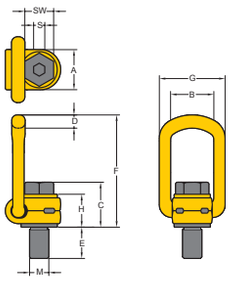
Anneau de levage bidirectionnel

Filet UNC (8-232)

Code	Charge maximale		Embout fileté			Dimensions (po)										Torsion po	Poids net
	TONNE		po														
	y	(z)	M	E	TPI	A	B	C	D	F	G	H	R	S	SW	Nm	lb
8-232-010	0.8	1.6	1/2	0.81	13 UNC	1.3	1.57	1.20	0.41	3.17	2.28	0.90	0.67	5/16	3/4	100	1.8
8-232-020	1.6	2.6	5/8	1.13	11 UNC	1.97	2.13	1.81	0.65	4.61	3.54	1.42	1.06	3/8	15/16	150	2.0
8-232-030	2.4	4.0	3/4	1.54	10 UNC	1.97	2.07	1.89	0.65	4.61	3.54	1.42	1.06	1/2	1 1/8	250	2.2
8-232-038	3.0	4.5	7/8	1.42	9 UNC	2.56	2.99	2.28	0.79	6.02	4.25	1.73	1.34	5/8	1 5/16	300	4.3
8-232-050	4.5	7.4	1	1.61	8 UNC	2.81	3.17	2.34	0.98	6.38	4.92	1.73	1.46	5/8	1 1/2	400	5.7
8-232-078	6.25	9.6	1 1/4	2.09	7 UNC	3.43	3.66	2.23	1.18	8.07	5.83	2.44	1.79	7/8	1 7/8	500	11.0
8-232-125	10.0	11.0	1 1/2	2.40	6 UNC	4.29	4.38	3.87	1.42	9.92	7.40	3.07	2.22	1	2 1/4	800	21.2
8-232-200	16.0	16.0	2	3.00	4.5 UNC	4.61	3.80	4.46	1.42	9.93	7.71	3.35	2.38	1 1/4	3	2000	25.6

La charge de test est 2,5 fois la limite de charge de travail avec un facteur de sécurité 5: 1. *Boulon avec fini GEOMET® sur demande

Aussi disponible en métrique.



Anneau de levage bidirectionnel

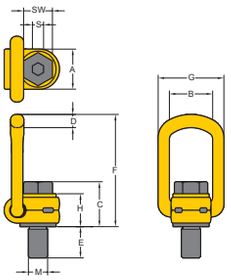
Filet UNC (8-212)

- Tourne de 360 ° et pivote de 90 °.
- Fabriqué en acier allié, trempé et tempéré.
- Fabriqué et testé conformément à EN1677-1.
- Les pièces à charge nominale sont 100% détectés par fuites de magnaflux.
- Les pièces forgées individuelles et la vis d'assemblage sont traçables par le test de certification
- Les boulons ont un filetage impériale UNC (ASME / ANSI B18.3.1M)
- Testé individuellement à 2,5 fois la charge maximale
- Test de fatigue à 1,5 fois la charge maximale
- Tous les produits Yellow Point satisfont ou dépassent toutes les exigences de la norme ASME B30.26.
- Assemblage rapide et simple, il suffit d'un trou taraudé.

– Brevet de Taïwan
– Brevet de la Chine

Code	Charge maximale	Version de filet			Dimensions									Torsion po	Poids net
		M	E	TPI	A	B	C	D	F	G	H	S	SW		
	TONNE	po	po					po						Nm	lb
8-212-010	1	1/2	0.75	13UNC	1.30	1.46	1.73	0.53	3.86	2.24	1.42	5/16	3/4	100	1.1
8-212-015	1.5	5/8	0.94	11UNC	1.30	1.46	1.81	0.53	3.86	2.24	1.42	3/8	15/16	150	1.1
8-212-020	2.5	3/4	1.10	10UNC	1.97	2.13	2.20	0.65	5.51	3.23	1.73	1/2	1 1/8	250	2.9
8-212-025	2.5	7/8	1.10	9UNC	1.97	2.13	2.28	0.65	5.51	3.23	1.73	5/8	1 5/16	300	2.9
8-212-040	4	1	1.61	8UNC	1.97	2.13	2.34	0.65	5.51	3.23	1.73	5/8	1 1/2	400	3.1
8-212-050	5	1 1/4	1.61	7UNC	2.36	2.56	3.23	0.89	6.69	3.90	2.44	7/8	1 7/8	500	6.8
8-212-080	8	1 1/2	2.25	6UNC	3.03	3.35	4.01	1.04	8.86	4.88	3.07	1	2 1/4	800	12.8
8-212-150	15	1 3/4	2.63	5UNC	3.74	4.09	4.48	1.42	10.08	6.22	3.39	1	2 5/8	1500	24.0
8-212-200	20	2	3.00	4.5UNC	3.74	4.09	4.76	1.42	10.20	6.22	3.54	1 1/4	3	2000	25.5

⋆ Facteur de sécurité 4:1 * Boulon en fini GEOMET® sur demande



Anneau de levage bidirectionnel

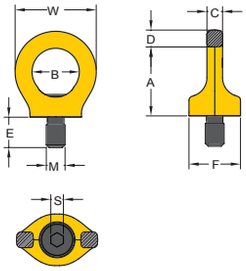
Filet Métrique(8-211)

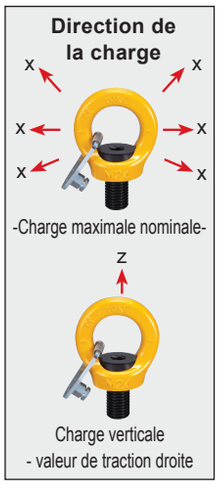
- Tourne de 360 ° et pivote de 90 °.
- Fabriqué en acier allié, trempé et tempéré.
- Fabriqué et testé conformément à EN1677-1.
- Les pièces à charge nominale sont 100% détectés par fuites de magnaflux.
- Les pièces forgées individuelles et la vis d'assemblage sont traçables par le test de certification
- Les boulons ont un filetage métrique UNC (ASME / ANSI B18.3.1M)
- Testé individuellement à 2,5 fois la charge maximale
- Test de fatigue à 1,5 fois la charge maximale
- Tous les produits Yellow Point satisfont ou dépassent toutes les exigences de la norme ASME B30.26.
- Assemblage rapide et simple, il suffit d'un trou taraudé.

– Brevet de Taïwan
– Brevet de la Chine

Code	Charge maximale	Version de filet			Dimensions									Torsion po	Poids net
		M	E	Pas	A	B	C	D	F	G	H	S	SW		
	TONNE	mm	mm	DIN13				mm						Nm	kg
8-211-003	0.3	M 8	11	1.25	30	35	35	10	85	55	29	6	13	30	0.2
8-211-006	0.63	M 10	16	1.5	30	35	36	10	85	55	29	6	17	60	0.3
8-211-010	1	M 12	18	1.75	33	37	44	14	98	57	36	8	19	100	0.5
8-211-012	1.2	M 14	21	2	33	37	45	14	98	57	36	10	22	120	0.5
8-211-015	1.5	M 16	24	2	33	37	46	14	98	57	36	10	24	150	0.5
8-211-020	2	M 18	26	2	50	54	57	17	140	82	44	12	30	200	1.3
8-211-025	2.5	M 20	30	2.5	50	54	57	17	140	82	44	12	30	250	1.3
8-211-040	4	M 24	36	3	50	54	59	17	140	82	44	14	36	400	1.4
8-211-042	4	M 27	38	3	60	65	79	23	170	99	62	17	41	400	2.8
8-211-050	5	M 30	48	3.5	60	65	81	23	170	99	62	17	46	500	3.1
8-211-070	7	M 36	54	4	60	65	88	23	178	99	65	22	55	700	3.3
8-211-080	8	M 36	62	4	77	85	101	27	225	124	78	22	55	800	5.8
8-211-100	10	M 42	72	4.5	77	85	104	27	225	124	78	24	65	1000	6.3
8-211-150	15	M 42	63	4.5	95	104	112	36	256	158	86	24	65	1500	10.8
8-211-200	20	M 48	72	5	95	104	120	36	259	158	90	27	75	2000	11.6
8-211-220	22 NOUVEAU	M 56	84	5.5	95	104	128	36	259	158	90	27	89	2100	15.0
8-211-225	22.5 NOUVEAU	M 64	100	6	113	104	133	36	259	158	90	32	95	2200	16.3

⋆ Facteur de sécurité 4:1 * Boulon en fini GEOMET® sur demande





Boulon à oeil avec clé

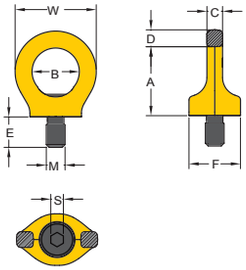
Filet UNC (8-292K)

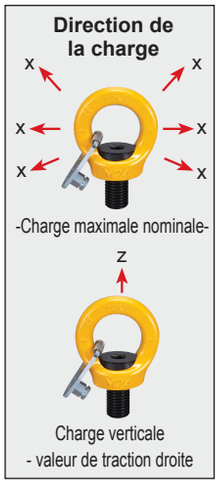
- Tourne de 360 ° réglable dans le sens de la charge.
- Fabriqué en acier allié, trempé et revenu. Boulon captif avec une charge maximale élevée.
- Fabriqué et testé conformément à EN1677-1.
- Les pièces à charge nominale sont 100% détectées par fuites de magnaflux
- Les pièces forgées individuelles et la vis d'assemblage sont traçables par le test de certification
- Les boulons sont impériales UNC (ASME / ANSI B18.3.1M)
- Testée à 2,5 fois la charge maximale
- Test de fatigue à 1,5 fois la charge maximale
- Tous les produits Yellow Point satisfont ou dépassent toutes les exigences de la norme ASME B30.26.
- Assemblage rapide et simple, il suffit d'un trou taraudé.

– Brevet Chinois
– Brevet Français
– Brevet Australien
– Brevet Japonais

Code	Charge maximale		Version de filet			Dimensions							Torsion po	Poids net
	TONNE		M	E	TPI	A	B	C	D	F	S	W		
	X	(Z)	po	po				po					Nm	lb
8-292K-003	0.3	(1)	5/16	0.47	18UNC	1.42	0.98	0.31	0.35	0.98	0.25	1.73	10	0.2
8-292K-004	0.4	(1)	3/8	0.57	16UNC	1.42	0.98	0.31	0.35	0.98	0.25	1.73	10	0.2
8-292K-007	0.75	(2)	1/2	0.75	13UNC	1.77	1.18	0.39	0.43	1.30	0.31	2.05	10	0.4
8-292K-015	1.5	(4)	5/8	0.94	11UNC	2.05	1.38	0.55	0.51	1.38	0.37	2.40	30	0.7
8-292K-023	2.3	(6)	3/4	1.13	10UNC	2.36	1.57	0.63	0.59	1.73	0.50	2.76	70	1.3
8-292K-025	2.3	(6)	7/8	1.31	9UNC	2.36	1.57	0.63	0.59	1.73	0.50	2.76	150	1.3
8-292K-032	3.2	(8)	1	1.5	8UNC	2.83	1.89	0.75	0.71	2.05	0.56	3.31	150	2.2
8-292K-045	4.5	(12)	1 1/4	1.88	7UNC	3.54	2.36	0.94	0.87	2.36	0.63	4.13	350	4.0
8-292K-070	7.0	(16)	1 1/2	2.25	6UNC	4.29	2.83	1.14	1.06	2.99	0.87	4.96	410	7.0
8-292K-090	9.0	(24)	1 3/4	2.63	5UNC	4.84	3.23	1.34	1.26	3.46	1.00	5.79	550	11.0
8-292K-120	12.0	(32)	2	3.00	4.5UNC	5.67	3.70	1.50	1.46	4.09	1.00	6.61	550	16.7

*La charge de test est 2,5 fois la limite de charge de travail avec un facteur de sécurité 4: 1.





Boulon à oeil avec clé

Filet Métrique(8-291K)

- Tourne de 360 ° réglable dans le sens de la charge.
- Fabriqué en acier allié, trempé et revenu. Boulon captif avec une charge maximale élevée.
- Fabriqué et testé conformément à EN1677-1.
- Les pièces à charge nominale sont 100% détectées par fuites de magnaflux
- Les pièces forgées individuelles et la vis d'assemblage sont traçables par le test de certification
- Les boulons sont métriques (ASME / ANSI B18.3.1M)
- Testée à 2,5 fois la charge maximale
- Test de fatigue à 1,5 fois la charge maximale
- Tous les produits Yellow Point satisfont ou dépassent toutes les exigences de la norme ASME B30.26.
- Assemblage rapide et simple, il suffit d'un trou taraudé.

– Brevet Chinois
– Brevet Français
– Brevet Australien
– Brevet Japonais

Code	Charge maximale		Version de filet			Dimensions							Torsion po	Poids net
	TONNE		M	E	Pas	A	B	C	D	F	S	W		
	X	(Z)	mm	mm	DIN13				mm				Nm	kg
8-291K-003	0.3	(1)	M 8	12	1.25	36	25	8	9	25	6	44	10	0.1
8-291K-004	0.4	(1)	M 10	15	1.5	36	25	8	9	25	6	44	10	0.1
8-291K-007	0.75	(2)	M 12	18	1.75	45	30	10	11	33	8	52	10	0.2
8-291K-015	1.5	(4)	M 16	24	2	52	35	14	13	35	10	61	30	0.3
8-291K-023	2.3	(6)	M 20	30	2.5	60	40	16	15	44	12	70	70	0.6
8-291K-032	3.2	(8)	M 24	36	3	72	48	19	18	52	14	84	150	1.0
8-291K-045	4.5	(12)	M 30	45	3.5	90	60	24	22	60	17	105	350	1.8
8-291K-070	7.0	(16)	M 36	54	4	109	72	29	27	76	22	126	410	3.2
8-291K-090	9.0	(24)	M 42	63	4.5	123	82	34	32	88	24	147	550	5.0
8-291K-120	12.0	(32)	M 48	72	5	144	94	38	37	104	27	168	550	7.6
8-291K-140	12.0	(32)	M 56	84	5.5	147	102	40	43	124	27	178	800	9.2
8-291K-150	12.0	(32)	M 64	95	6	147	102	40	43	124	27	178	800	10.0

*La charge de test est 2,5 fois la limite de charge de travail avec un facteur de sécurité 4: 1. * Boulon avec fini GEOMET® sur demande

www.ben-mor.com
info@ben-mor.com

Siège social
1105, Lemire, St-Hyacinthe, Québec, Canada, J2T 1L8
1-800-481-0022 • 450-778-0022 — 1-800-498-0022 • 450-778-0033

Usine Ontario
690, Bayview Dr, Barrie, Ontario, Canada, L4N 9A6
1-800-423-4423

Centre de distribution de l'ouest
7018, 30th Street S.E., Calgary, Alberta, Canada, T2C 1N9
403-279-9631 — 403-279-6907

Saturn Industries
A BEN-MOR COMPANY

SATURN INDUSTRIES LTD - WINNIPEG
37 Sylvan Way, Winnipeg, MB, R2R 2B9
204-633-1529 • 1-800-689-8744 — 204-694-6532
www.saturnind.com

Roughrider Rigging
A BEN-MOR COMPANY

ROUGHRIDER RIGGING - REGINA
585 Henderson Drive, Régina, SK, S4N 5X1
306-721-4122 — 306-721-2737
www.rrrigging.com

ROUGHRIDER RIGGING - SASKATOON
118 Faithfull Crescent, Saskatoon, SK, S7K 8H8
306-651-1834 — 306-651-1839
www.rrrigging.com